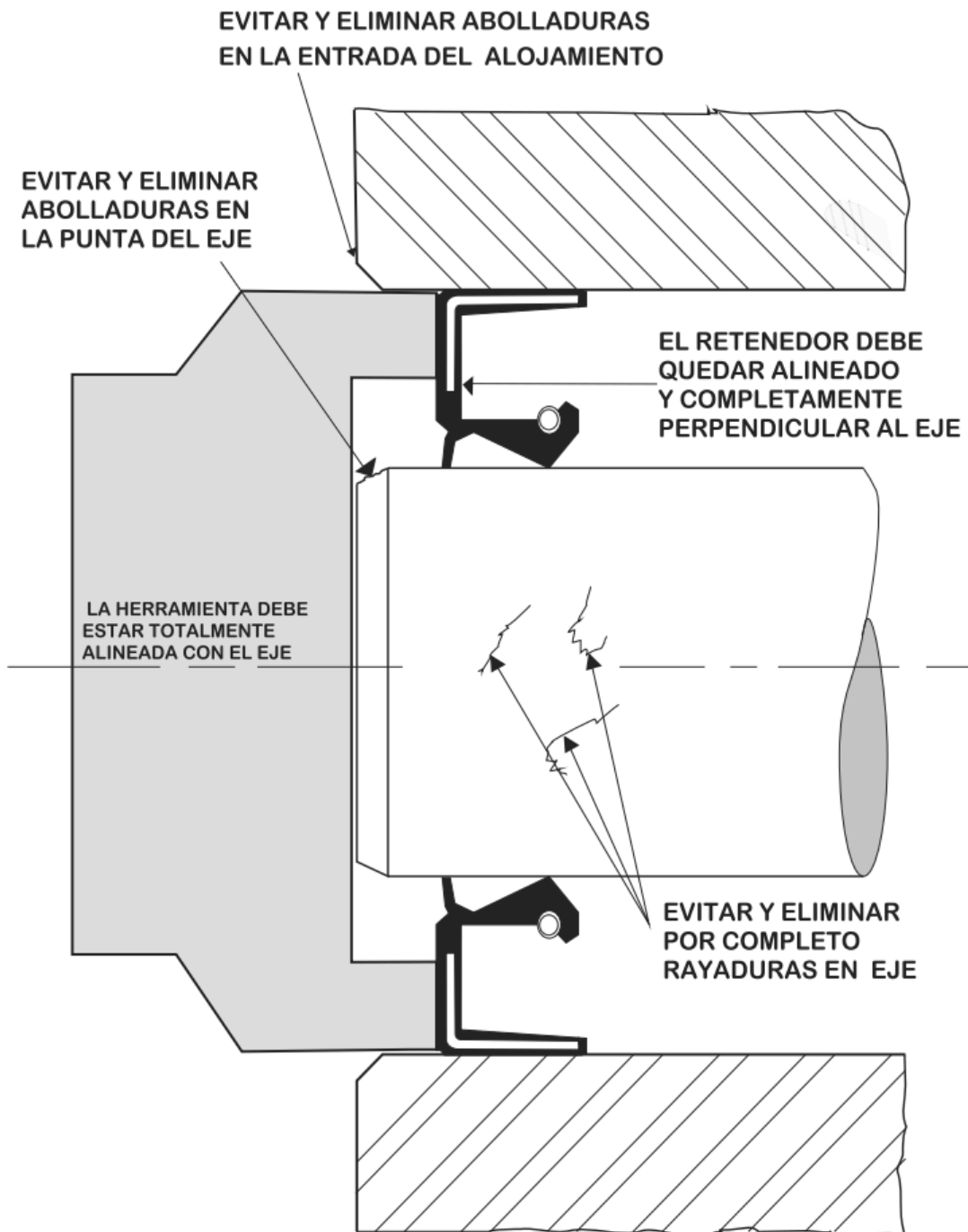




## RECOMENDACIONES DE INSTALACIÓN





1. Buscar en el catálogo de referencias, aplicaciones y medidas de SNA, el retén adecuado para el modelo del vehículo según las dimensiones del eje, alojamiento y altura.
2. Para iniciar la instalación se recomienda limpiar cuidadosamente las partes a instalar.
3. Verificar que el eje y el alojamiento no tengan rayaduras, abolladuras u otros imperfectos que puedan dañar el retenedor al instalarlo o causen su mal funcionamiento.

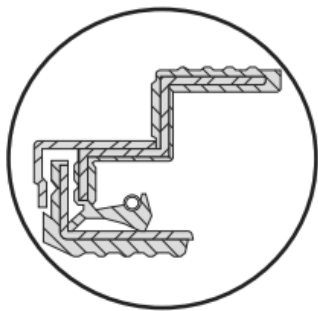
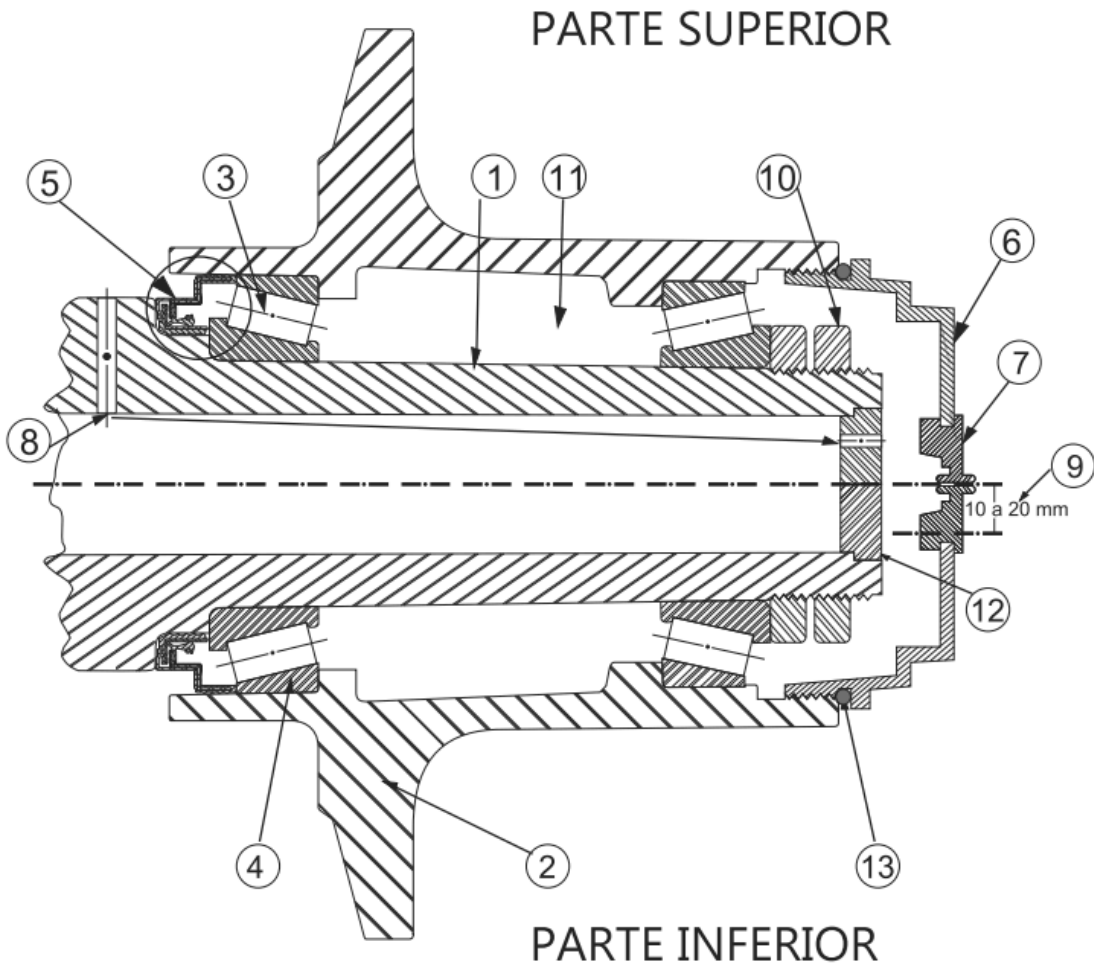
En caso que sea imposible eliminar los defectos en el eje se recomienda utilizar camisas metálicas o encauchetadas las cuales eliminan los defectos o bien protegen el eje.

Debe tenerse en cuenta que al instalar camisas, la dimensión del eje varía, razón por la cual debe elegirse el retenedor correspondiente a la nueva medida.

4. Antes de instalar el retenedor, debe aplicarse lubricante sobre el elemento sellante (retenedor), y sobre el eje.
5. Instalar el retenedor en el alojamiento utilizando herramientas o dispositivos adecuados, asegurándose que al ensamblar las partes queden perfectamente alineadas y a escuadra con el eje, a fin de evitar daños al retenedor.
6. Se debe atornillar y apretar las partes lo suficiente para evitar que los rodillos o rodamientos al desgastarse produzcan movimientos axiales, los cuales combinados con movimientos radiales producen fugas del aceite o lubricantes.



## RECOMENDACIONES TÉCNICAS



RETENEDOR  
SNA

- 1.- Eje
- 2.- Araña
- 3.- Rodillo
- 4.- Pista
- 5.- Retenedor
- 6.- Tapa
- 7.- Válvula Para fugas de Presión
- 8.- Fuga de Presión Segunda Opción  
Agujeros de 5 mm de Diámetro
- 9.- Estático el Sistema, el Nivel del Lubricante
- 10.- Tuercas
- 11.- Camara de Lubricantes o Gases
- 12.- Tapón de Acero
- 13.- O-Ring



### **FUGAS DE PRESIÓN**

Las posibles Fugas de Presión que se puedan presentar en la ubicación de los numerales 8 y 9 son puntos de vital importancia a tener en cuenta para el buen funcionamiento y la larga vida del Retenedor. Se debe tener en cuenta que al elevarse las presiones internas en el sistema, estas se encargan de elevar las temperaturas sobre el elemento sellante; causando a la vez un desgaste prematuro del mismo.